| 计算机应用 2008, 28(7) 1878-1881 DOI: ISSN: 1001-9081 CN: 51-1307/TP | |
|--|---|
| 本期目录 下期目录 过刊浏览 高级检索 [打印本页] [关闭] | |
| 论文 | 扩展功能 |
| 基于SPSS的可重构统计过程控制系统 | 本文信息 |
| 张素梅 | Supporting info |
| 西安邮电学院 | ▶ PDF <u>(646KB)</u> |
| 摘要: | ▶ [HTML全文]▶ 参考文献 |
| 为满足制造企业多样、敏捷的统计过程控制(SPC)需求,实现单元应用以及与其他制造信息系统的集成应用,通过分析和构建SPC领域模型,提出并实现了基于社会科学统计软件包(SPSS)的可重构统计过程控制系统。通过引入SPSS组件,执行SPSS Syntax命令,基于SPSS强大的统计分析功能实现对SPC的可视化统计分析,并以具有扩展点的组件化可重构架构满足企业应用模式和配置模式的可重构需求。最后以实例说明系统具有良好的可用性,为制造企业全面质量控制提供了一种数字化手段和应用平台。 关键词: | 服务与反 把本文推荐给朋友 加入我的书架 加入引用管理器 引用本文 |
| Reconfigurable statistical process control system based on SPSS | ▶Email Alert ▶文章反馈 ▶浏览反馈信息 |
| Abstract: | 本文关键词相 本文作者相关 入张素梅 |
| Aiming to meet the requirements that manufacturing enterprises need the digital Statistical Process Control (SPC) method with diversification and agility to be applied independently or integrated with other manufacturing information systems, a reconfigurable SPC system based on Statistical Package for the Social Science (SPSS) was proposed and implemented through analyzing and building SPC's domain model. The system introduced SPSS powerful statistical analysis functions to implement visual statistical analysis by referring SPSS components and executing SPSS Syntax commands. The component architecture and hot spots technology can meet the requirements of application mode reconstruction and configuration model reconstruction for SPC. At last an application instance is shown to confirm that the system with well usability provides a digital method and application platform for total quality management of manufacturing enterprises. | |
| Keywords: | |
| 收稿日期 2008-01-14 修回日期 1900-01-01 网络版发布日期 | |
| DOI: 基金项目: | |
| 通讯作者: 张素梅 | |
| 作者简介: | |
| 参考文献: | _ |
| 本刊中的类似文章 | |
| 文章评论 (请注意:本站实行文责自负,请不要发表与学术无关的内容!评论内容不代表本站观点.) | İ |
| 反 馈 邮箱地址 | |

反

扩展功能 本文信息

服务与反馈

本文关键词相关文章

| 标 | 验证码 | 7578 |
|---|-----|------|
| 题 | | |

Copyright 2008 by 计算机应用