

材料工程与机械制造

某大型飞机舱门框工艺标准数字模型

郑国磊, 李文杰, 王自军

北京航空航天大学 机械工程及自动化学院

收稿日期 2009-8-7 修回日期 2010-2-26 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 基于模拟量传递的装配互换协调方式已不能满足现代飞机研制的需求, 采用数字量传递方式是支撑飞机数字化装配的基础。以某大型飞机舱门框的装配互换协调问题为研究对象, 结合飞机数字化制造技术特点, 对这些问题开展探索性研究, 并在此基础上建立其数字化互换协调新方式。从分析舱门框结构特点入手, 归纳互换协调数据对象; 阐述工艺标准数字模型概念及其数据组成, 并以此为基础建立舱门框数字化装配互换协调流程; 详细介绍了基于特征的构建互换协调模型关键技术及其应用开发, 验证了所提出的舱门框数字化装配互换协调方法的有效性, 并明确下一步研究重点。

**关键词** [飞机装配](#) [工艺规划](#) [数字化制造](#) [数据模型](#) [飞机结构](#)

**分类号** [V262.1](#); [TP391.7](#)

**DOI:**

通讯作者:

郑国磊 [zhengguolei@buaa.edu.cn](mailto:zhengguolei@buaa.edu.cn)

作者个人主页: 郑国磊; 李文杰; 王自军

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (5314KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“飞机装配”的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)