

研究报告

内循环锥形流化床秸秆富氧气化技术研究

蒋剑春, 张进平, 金淳, 应浩, 戴伟娣

中国林业科学研究院, 林产化学工业研究所, 江苏, 南京, 210042

收稿日期 2001-4-11 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 开发研究了适合软秸秆气化的富氧气化工艺及锥形流化床气化炉。在 600~820℃气化温度范围内,研究了催化剂 (CaO、NaOH)、流化速度、床层压降对煤气热值的影响,以稻草为原料在CaO催化剂作用下,煤气中的重烃含量高达 4.81%。对内循环锥形流化床气化炉在秸秆气化过程中的稳定性和安全性进行了试验,研究结果表明:采用内循环锥形流化床气化炉及富氧气化工艺安全、稳定,所产生的煤气具有焦油含量低、煤气热值高等特点。

关键词 [流化床气化炉](#) [富氧空气](#) [催化剂](#) [秸秆](#)

分类号 [TQ051.13](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 蒋剑春; 张进平; 金淳; 应浩; 戴伟娣

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(653KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“流化床气化炉”的相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章

- [蒋剑春](#)
- [张进平](#)
- [金淳](#)
- [应浩](#)
- [戴伟娣](#)