

6

管型结构对提升管流动特性的影响

陈志伟, 罗保林, 冯伟, 任天瑞

1. 中国科学院过程工程研究所, 北京100080; 2. 中国石油化工洛阳石化工程公司, 洛阳 473005

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 采用边壁补气模拟重油催化裂化提升管反应装置中气体的膨胀行为, 通过比较直管型提升管和锥型提升管中的气-固流动行为, 研究了锥形提升管结构对油气膨胀所带来的流动特征变化的适应与改善. 实验结果表明, 相对于直管型提升管, 锥型提升管对流化气量的变化有较好的适应能力, 且能有效地改善床层内的颗粒速度、空隙率的径向分布以及压力的轴向分布.

关键词 [循环流化床](#); [提升管](#); [结构](#); [流动特征](#)

分类号 [TQ051.1+3](#)

DOI:

对应的英文版文章: [2026-002](#)

通讯作者:

作者个人主页: 陈志伟; 罗保林; 冯伟; 任天瑞

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(170KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“循环流化床; 提升管; 结构; 流动特征”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈志伟](#)

· [罗保林](#)

· [冯伟](#)

· [任天瑞](#)