



2021年 10期 //

上一期

下一期

本期统计数据

简明模式

自动喷涂

安川喷涂机器人仿形制作及其参数设定

陶洋;姜磊;晏飞;

以安川MPX3500喷涂机器人为例,介绍了车身喷涂时离线仿形的编制,仿形的测试、拷贝和备份,以及喷漆工艺参数的设定。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 234] [被引频次: 2] [阅读次数: 3]

HTML PDF 引用本文

汽车油漆车间Dürr机器人内表面喷涂的模块化编程

周嘉;

介绍了车身内表面自动喷涂机器人工艺及喷涂设备,并对自主编程流程进行研究。基于Dürr机器人的应用,指出了车身测量、离线仿形、开门开盖仿形调试、在线调试、参数优化等方面需注意的事项。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 110] [被引频次: 0] [阅读次数: 1]

HTML PDF 引用本文

汽车涂装内喷机器人工艺调试过程

甘中康;齐晓波;叶明东;饶秋喜;

介绍了某涂装车间内喷机器人工艺调试的整体过程,分析了调试过程中的注意事项,指出了一些典型质量问题的产生原因及解决措施。

2021年10期 v.40 ; 涂装内喷机器人工艺调试过程

[下载次数: 145] [被引频次: 0] [阅读次数: 1]

HTML PDF 引用本文

汽车行业喷涂机器人的规划思路

饶槐;叶显松;谢国菊;饶秋喜;

介绍了车身涂装线和塑料件涂装线的机器人布置方案、数量、类型,以及室体尺寸等方面的内容,对新建或局部改造的涂装机器人项目规划提出了一些建议。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 488] [被引频次: 8] [阅读次数: 3]

HTML PDF 引用本文

汽车涂装集中输调漆系统的发展现状

叶显松;张龙;谢国菊;

概述了汽车涂装集中输调漆系统的发展现状,描述了集中输调漆系统的一般构成,重点介绍了电动泵智能油漆循环系统和走珠式快速换色系统。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 149] [被引频次: 3] [阅读次数: 2]

HTML PDF 引用本文

工艺规划

紧凑型水性3C1B工艺在商用车涂装线的应用

刘金萱;吴有高;

介绍了水性3C1B(三涂一烘)工艺的主要流程及其在中重卡多车型混线的商用车涂装线中的应用,讨论了水性与溶剂型颜色共线生产的方案。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 97] [被引频次: 0] [阅读次数: 2]

HTML PDF 引用本文

商用车新产品涂装工艺同步分析

张瑞欣;刘艺;高峰;

介绍了商用车新产品开发过程中涂装工艺同步分析的主要内容,包括电泳屏蔽性分析、沥水性分析、排气性分析等,以及样车验证阶段车身拆解验证的主要步骤。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 61] [被引频次: 0] [阅读次数: 2]

HTML PDF 引用本文

涂装车间车型周转规划的分析思路

王云飞;谢国菊;郭振亚;

介绍了新车型在涂装车间周转应考虑的问题及注意事项。可通过信息收集、通过性分析、过程稳定识别等步骤来保证产品质量的实现,为后期车型的生产做好前期问题的规避。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 53] [被引频次: 0] [阅读次数: 3]

HTML PDF 引用本文

故障排除

汽车塑料件漆面起泡问题分析及解决方案

何凡;袁天元;张谦东;柳星来;郭帅;

从人、机、料、法、环、测等各方面分析了汽车塑料件漆面起泡的各种原因,提出了解决漆面起泡的思路和建议。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 178] [被引频次: 1] [阅读次数: 0]

HTML PDF 引用本文

发生电泳故障时降低车身报废率的措施

黄翔;米一;马健;古晓洪;

通过试验模拟研究了设备停台时不同保护电压、电泳通电时间以及泡槽时间的情况下车身防腐性能受到的影响,对出现故障后车身的处置给出了技术支持和建议,以降低报废率。

2021年10期 v.40 ;

[下载次数: 53] [被引频次: 0] [阅读次数: 0]

HTML PDF 引用本文