



单组分环氧胶粘剂

一、产品和技术简介：

近十几年来，中国胶粘剂工业取得了长足的发展，合成胶粘剂的销量从1985年的20万吨增加至1996年的133万吨，到1998年已突破了200万吨，2000和2001年又分别为243万吨、261万吨，预计2005年可望达到350万吨。这是一个极具潜力的广阔市场。

近几年来，胶粘剂在品种与性能上有了很大的提高，许多新品种相继问世，目前已基本上可以满足用户的要求。但是性能优良的品种，目前几乎均为双组分（A、B包装）胶液，即大组分的主料和小组分的固化剂，在使用前，必须将A、B组分准确称量之后，再进行混匀、涂胶。这一工序不仅给建筑现场施工带来了极大的不便，造成对人体的毒害和环境污染，而且建筑施工现场的条件均比较简陋，难以保证配比准确和混合均匀，取得优良的粘结效果；另外混合后的胶液必须在短时间内使用完毕，否则胶将固化。因此，用户一直强烈要求实现胶液的单组分化，以省去称量配料、混合的麻烦，保证施工质量，提高工效。

本项目就是将乳化液膜和微胶囊这一高新技术用于双组分环氧型胶粘剂单组分化的技术开发。将胶粘剂的某组分包裹于微胶囊膜之内，再使之按比例均匀分散于另一组分中，由于膜将两组分分开，使之在使用之前两组分不接触、不反应，在使用时，不需称量配比、混合，只需涂胶后，设法破坏膜，如加热等，使两组分接触反应、固化，或在涂胶前用加热或搅拌等简单方法将膜破坏，胶粘剂两组分就会自然准确混合，供涂胶用。

二、应用范围：

中小型化工厂。

三、生产条件：

具备一定化工技术的生产人员，有环氧胶粘剂的销路。

四、成本估算：

取决于生产规模，大小皆宜。

五、规模与投资：

取决于生产规模，大小皆宜。

六、市场与效益：

无论是市场效益和社会效益都较大。

七、提供技术的程度和合作方式：

技术合作。亦可按照客户要求开发其他类型的胶粘剂。

（小试技术，拥有自主知识产权，2000年完成）

项目负责人：贺高红

联系电话：0411-88993844 (0)， 手机：13898498519

E-mail: hgohong@dlut.edu.cn

关闭