

目次

影响聚酯预取向丝条干不匀率的因素分析

陈稀

中国纺织大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文对影响POY条干不匀率的因素作较系统分析,对加强生产技术管理,提高产品质量有一定的指导意义。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈稀

作者个人主页: 陈稀

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(450KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈稀](#)