

目次

3500m/min卷绕速度聚酯FOY热管纺丝一步法研究

陈稀,罗宁燕,吴嘉麟,吴宗铨

中国纺织大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文研究了热管纺丝一步法制取全取向聚酯长丝新工艺及其结构性能。研究表明:在聚酯POY 纺丝机的长甬道中,在丝条应力为 $1.50\sim 1.55\times 10^3\text{N/cm}^2$ 处将已完全固化的丝条再加热至最佳结晶温度,在 $3200\sim 3500\text{m/min}$ 卷绕速度下使丝条在热管中再进行拉伸取向和结晶,从而获得可直接供纺织使用的全取向丝(FOY),其结构和物理机械性质与普通拉伸丝(DY)相似,而染色深度却比DY 高一倍。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈稀

作者个人主页: 陈稀;罗宁燕;吴嘉麟;吴宗铨

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(306KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈稀](#)

· [罗宁燕](#)

· [吴嘉麟](#)

· [吴宗铨](#)