

生产技术

三维机织热塑复合材料的制作与性能

董卫国,黄故

天津工业大学天津市先进纺织复合材料重点实验室 天津300160

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 设计了一种以包芯编带纱为中间体制作三维机织热塑复合材料的方法。对复合材料的空隙率、拉伸、弯曲性能进行了实验和分析。研究表明,包芯编带纱既能满足热塑树脂的均匀渗透,又具有良好的三维织造性能;三维机织热塑复合材料的刚度较低,预拉伸工艺可以显著提高复合材料的拉伸刚度和弯曲刚度。

关键词 [热塑复合材料](#) [空隙率](#) [力学性能](#) [三维机织物](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [董卫国;黄故](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(91KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“热塑复合材料”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [董卫国](#)

· [黄故](#)