

目次

蚕茧干燥时空气温湿度与茧质的关系

陈时若,程洪伟,金励征,张治禾,叶炳水

浙江丝绸工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 桑蚕鲜茧在干燥过程中,热空气的温湿度配置对茧质关系甚为密切。在自行设计制造的设备中试验表明,在我国当前沿用的二次干工艺中,对解舒率的影响,以头冲的温度占首位,其次是二冲的湿度,第三是头冲的湿度,二冲的温度占末位。温湿度对出丝率的影响较小。如适当提高二冲温度,减低二冲湿度,解舒率不会明显恶化,却能提高出丝率。作者认为,根据我国的制丝技术现状,采用头冲温度100~110℃,相对湿度≤10%,二冲温度80~90℃,相对湿度10~20%是适宜的。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈时若

作者个人主页: 陈时若;程洪伟;金励征;张治禾;叶炳水

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#)(323KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 无 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [陈时若](#)
 - [程洪伟](#)
 - [金励征](#)
 - [张治禾](#)
 - [叶炳水](#)