

目次

提高气流纺涤棉混纺纱质量的实践

张全培

上海第二十二棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文分析了在国产气流纺纱机上纺得的29.2特涤棉(45/55)混纺纱在织造过程中起毛、起球的原因;提出适当减小阻捻盘直径、改变隔离盘形状和隔离盘导流槽角度等措施,解决了织造起毛、起球问题,提高了织造效率。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

张全培

作者个人主页: 张全培

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(161KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [张全培](#)