

目次

差别化纤维织物蓬松丰满度的预测

吴小琴,王府梅

东华大学纺织学院 上海;200051

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 用KES系统实测了影响织物蓬松丰满度的主要因素—织物的压缩性能,用多元回归分析法,得到影响织物轻负厚度、压缩功及蓬松丰满度的主要因素及其影响规律

关键词 [差别化纤维织物](#) [蓬松丰满度](#) [压缩功](#) [轻负厚度](#) [预测](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

吴小琴

作者个人主页: [吴小琴](#); [王府梅](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(94KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“差别化纤维织物”的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)

· [吴小琴](#)

· [王府梅](#)