

目次

摩擦纺纱中纤维输送管道对纺纱的影响

于正书,邓永恭

中国纺织大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文介绍在摩擦纺纱实验机台上,用20多种不同的纤维输送管道进行了纺纱试验,并对管道进出口处气流速度分布作了测定,优选出进出口面积比为1:3.3的管道。通过试验证明,摩擦纺纱中纤维输送管道的几何形状对成纱质量有很大影响,用优选的管道并使其出口朝尘笼方向能提高成纱质量。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

于正书

作者个人主页: 于正书;邓永恭

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(240KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [于正书](#)

· [邓永恭](#)