

服装工程

基于改进RBF网络的缝纫平整度模糊辨识系统

潘永惠,包芳,王士同

江南大学;江南大学 江苏无锡214122;江阴职业技术学院;江苏江阴214405;江苏无锡214122

收稿日期 2007-4-10 修回日期 2007-7-22 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 针对缝纫平整度主观评价易受人为不确定因素影响的问题,运用FAST系统测量服装面料的力学性能指标,通过主因子法对所测指标进行分析,提取6个主因子作为神经网络的输入。引入FCM聚类算法对RBF神经网络进行改进,并根据聚类结果确定网络的隐层节点中心和宽度,提出一种缝纫平整度模糊辨识系统。实验表明,系统可以根据中厚型精纺毛型织物的不同结构及力学性能快速准确地给出该织物成衣后的缝纫性能评价指标。

**关键词** [缝纫平整度](#) [径向基函数](#) [模糊C均值](#) [聚类](#) [神经网络](#) [主因子](#)

分类号

**DOI:**

通讯作者:

作者个人主页: 潘永惠;包芳;王士同

#### 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(1570KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“缝纫平整度”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [潘永惠](#)

· [包芳](#)

· [王士同](#)