

目次

棉纺粗纱机技术改造探讨

万长荣

上海市棉纺织科学技术研究所

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文提出棉纺粗纱机的技术改造,主要应考虑改造后单位面积产量不能低于老机,认为以六十年代中期国产A456C型粗纱机作为技术改造的机台,具有现实意义。粗纱卷装尺寸以 $\phi 135 \times 320$ 毫米为宜,锭速保持在900~950转/分,牵伸装置必须在原有基础上加以改进,同时配置清除效果好的清洁装置,对卷绕部件中锭翼和变速机构等也提出了改造方向;最后提出粗纱机技术改造的九项具体措施。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

万长荣

作者个人主页: 万长荣

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(412KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [万长荣](#)