

目次

仿毛型空气变形丝成形质量初探

宋翠华

常州第三织布厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文就提高仿毛型空气变形丝成形质量,对空气变形丝(又称空变丝)研制加工中涉及成形质量的工艺参数进行实验分析。经试生产验证,提出了仿毛型空气变形丝加工中超喂比、变形速度、输出角度等的理想值域范围。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

宋翠华

作者个人主页: 宋翠华

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(286KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [宋翠华](#)