

目次

工序能力指数在制丝生产中的应用

洪德岐

江苏省东台市缫丝厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 生丝纤度均方差与生丝均匀程度有较密切的相关性,影响白厂丝均匀程度的因素可大体归纳为两大类:一是以蚕的品种为主的内因,表现在异品种,同品种异性间的差异;二是环境变化的外因,表现在蚕的饲养管理,各龄期

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

洪德岐

作者个人主页: 洪德岐

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(156KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [洪德岐](#)