

目次

苧麻脱胶时纤维强度和残胶率的变化

陈灿辉

沅江苧麻纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 苧麻经化学脱胶后,纤维强度和残胶率是衡量脱胶质量的主要技术指标。现行脱胶方法中对这两个指标影响最大的工艺参数是煮练用碱量和拷麻圈数。现对上述参数在苧麻脱胶时对纤维强度和残胶率影响分析如下。一、煮练用碱量对纤维强度和残胶率影响烧碱在化学脱胶法中的用量大,其费用

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈灿辉

作者个人主页: 陈灿辉

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(300KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈灿辉](#)