

生产技术

针织服装拉链缝制工艺

毛莉莉,徐青青

西安工程科技学院服装与艺术设计学院 陕西西安710048

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 用对比实验的分析方法对针织服装拉链缝制工艺进行了研究,初步探讨了造成拉链凸凹不平、鼓包等不良现象的各种因素,提出面料比拉链的增量大小以及左右两边增量的差异值大小是影响针织服装拉链缝制效果的主要因素,而这2个值的大小与缝纫技术水平有很大关系。为针织服装拉链缝制工艺的设计提供了理论参考,对企业实际生产有指导作用。

**关键词** [针织服装](#) [拉链](#) [缝制工艺](#) [缝纫水平](#)

分类号

**DOI:**

通讯作者:

作者个人主页: 毛莉莉,徐青青

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(104KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“针织服装”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [毛莉莉](#)

· [徐青青](#)