

目次

圆筒针织物丝光工艺与设备

龙天用,余正华,曹达存,黄建中

上海市纺织科学研究所 ;上海印染机械厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文对国产LSE201棉针织物丝光的不同碱浓、张力、车速与工艺路线排列顺序进行了工艺试验,确定较佳丝光工艺条件与路线。此外,还对国内外同类丝光产品质量作了对比。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

龙天用

作者个人主页: 龙天用;余正华;曹达存;黄建中

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(332KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [龙天用](#)

· [余正华](#)

· [曹达存](#)

· [黄建中](#)