

研究探讨

织物缩水机理及其数学模型的研究与应用

傅菊芬¹,白伦²

1. 苏州大学应用技术学院 江苏苏州215006; 2. 苏州大学材料工程学院 江苏苏州215021

收稿日期 2005-7-15 修回日期 2005-12-14 网络版发布日期 接受日期

摘要 通过解析织物缩水率与织物结构参数、织造条件、原料特性之间的关系,基于生产实践中人们对织物缩水现象的认识,从平纹织物着手,建立了织物的缩水模型,给出了根据织造工艺技术条件估计缩水率的方法及计算公式。通过实验测试棉织物、粘胶织物的缩水率,并与理论计算结果进行了比较分析,验证了理论结果的可靠性。还利用此模型,分析讨论了纱线直径、经纱屈曲波高、织物纬密、纱线溶胀率对织物经向缩水率的影响。

关键词 [平纹织物](#) [结构参数](#) [缩水机理](#) [数学模型](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [傅菊芬¹](#); [白伦²](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(130KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“平纹织物”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [傅菊芬](#)

· [白伦](#)