

中国纺织工程学会

中纺字[2009]26号

关于召开2009年全国染整行业节能减排

新技术研讨会的通知

各印染企业及相关单位:

节能减排工作是国务院纺织工业调整振兴规划中的重要内容,是清洁生产的核心,是循环经济的具体表现,是染整企业可持续发展的重大举措。染整生产的节能减排是一项系统工程,必须切实贯彻国家相关法规,构筑严密的科学管理体系,优化工艺技术,应用新能源,应用高效、环保染化料、助剂,创新组合工艺装备,提高自动化及计量水平,促进节能减排工作的深入开展。

为使印染企业了解并掌握重要的节能减排经验和新技术,中国纺织工程学会染整专业委员会定于2009年7月27日于山东省济南市报到召开2009年全国染整行业节能减排新技术研讨会,现将本次活动有关事项通知如下:

一、组织单位

主办单位:中国纺织工程学会

承办单位:中国纺织工程学会染整专业委员会

协办单位:江阴市镍网厂有限公司

特别支持单位:山东源丰印染机械有限公司

支持单位:

晋江市倍龙机械工业有限公司

苏州联胜化学有限公司

上海泽星精细化工有限公司

无锡市兴麟染整环保有限公司

江苏双良空调设备股份有限公司

江阴福达印染机械有限公司

常州科德水处理成套设备有限公司

媒体支持:中华印染网

二、专题报告与信息交流

1. 印染行业节能减排技术现状与发展趋势
2. 印染取水定额 三年振兴规划
3. 浙江美欣达印染集团股份有限公司节能减排经验介绍(冷凝水回收利用,热交换技术,热能回收)
4. 杭州航民美时达印染有限公司节能减排经验介绍(计量考核,余热回用,中水回用)
5. 福建凤竹纺织科技股份有限公司节能减排经验介绍(中水回用,热电联产)
6. 南通大东有限公司节能减排经验介绍(水膜锅炉除尘清洁生产,清污水换热清洁生产)
7. 青岛凤凰印染有限公司节能减排经验介绍(印染废水脱硫除尘,生产用水循环利用)
8. 达利(中国)有限公司节能减排经验介绍(太阳能在印染行业中的应用)
9. 华纺股份中水回用处理工程及其实践
10. 山东魏桥节能减排经验介绍(现场管理与新技术)
11. 愉悦家纺节能减排经验介绍(现场管理与新技术)
12. 染整湿加工的节水技术
13. 双副缸染色工艺的开发和应用
14. 环境友好的棉布前处理新工艺——酶闭环体系简述
15. 无纸热转移印花和单面印色技术
16. 高速布铗松堆丝光机节能减排新工艺新技术
17. 酶氧前处理工艺及设备
18. 印染厂前处理多种中水回用方案研究
19. 水煤浆锅炉应用与系统设计
20. 循环利用制网废水及废弃镍网制备超细镍粉技术的研究
21. 太阳能集热系统在染整工业用水加热中的应用案例分析
22. 热定形机油烟废气治理现状及检测方法研究

23. 彩蝶系列圆网印花机节能减排的技术进步
24. 生物酶在连续、非连续印染工艺中的应用
25. 高效环保节能练染一浴助剂
26. 双良HRH节能技术在印染行业的应用
27. 结合实际, 节能减排型印染助剂的研发思考
28. 高效节能型针织 / 梭织两用平幅水洗机的应用实践
29. 科德染色专用水处理系统——实现印染用水的再回用
30. 实施水煤浆技术的经济可行性、节能减排意义探讨
31. 牛仔布丝光工艺的碱回收装置
32. 节能减排计量器具的配备

三、自动化与节能减排专题研讨

- 1、国家政策如何推动染整行业进行自动化改造
- 2、中国染整行业自动化现状调查与发展方向
- 3、自动测配液系统、在线监测系统等在印染行业的应用

四、参观企业

7月29日下午统一安排参观山东愉悦家纺有限公司。

注意事项: 会务组将根据回执表人数安排参观。

五、赠书

大会期间将赠送由中国纺织工程学会染整专业委员会陈立秋高工编著的《染整工业节能减排技术指南》(本书由化学工业出版社出版, 新华书店售价138元)。本书主要介绍了染整工业节能减排的管理、节能减排最新技术、染整废水的综合利用及供热与节能等内容, 可供染整、环境工程、能源工程、市政工程等领域的工程技术人员、科研人员和管理人员参考, 也可供高等院校相关专业师生参阅。

有回执的凭回执优先赠送, 一人一册, 赠完为止。

五、会议时间、地点

报到时间: 2009年7月27日

会议日期: 2009年7月28日-29日

会议地点: 济南英雄山路38号 济南联勤宾馆

联系电话: 0531-51633888 联系人: 李经理13256688766

乘车路线:

1. 乘火车: 从火车站、长途汽车总站乘4路、35路公交车到二七新村站下车对面即是宾馆。

2. 乘飞机: 从济南遥墙国际机场至宾馆约35分钟。

3. 自驾车: 从济南北方来的宾客, 在京福高速济南北出口转绕城高速, 经济南市区出入口, 上济南高架路往南行至经十路经八一立交桥顺英雄山路南行1500米到宾馆; 从济南南方、西方来的宾客, 在京福高速济南西出口, 沿经十路东行至经八一立交桥, 顺英雄山路南行1500米到宾馆; 从济南东部来的宾客, 在济青高速出口上济南高架路, 往南行至经十路经八一立交桥顺英雄山路行驶1500米到宾馆。

六、收费标准

会务费: 500元 / 人; 食宿费用自理, 可由会务组统一安排, 合住: 200元 / 天 / 人(含餐费), 包房300元 / 天 / 人(含餐费)。

染整装备、化学品和检测仪器的生产企业, 每家另收取500元的会议支持费。

七、联系方式

中国纺织工程学会染整专业委员会

联系人: 谭凯 白濛 卢润秋 王济永

联系电话: 13601165654, 13522277985

传 真: 010-65016538

电子邮箱: baimeng7000@126.com

联系人: 陈立秋 顾仁

联系电话: 13951239669 13606127558



附件:

2009全国染整行业节能减排新技术研讨会回执

单位名称			
通讯地址			
电 话		传 真	
联系人		邮 编	
姓 名		性 别	职 务
姓 名		性 别	职 务
姓 名		性 别	职 务
姓 名		性 别	职 务
是否住宿		是否包间	
是否参观			
您想在本次座谈会上解决哪 些问题?			

(为便于会务组安排会务于住宿, 务请拟参会代表于2009年7月20日前将回执传真或邮寄给联系人。

传真: 010-65016538)

染整工业节能减排技术指南 (目录)

1.1 节能减排是清洁生产的核心 棉印染清洁生产标准 环境保护与资源综合利用	环保节水的除氧酶工艺 酶的光洁整理工艺
1.2 节能减排凸显循环经济 建立新型的水务模式 染整生产过程的回收技术	3.5 节能减排的丝光工艺 现代丝光工艺的要求 湿布丝光工艺 热碱丝光工艺
2 染整企业节能减排的管理	短流程打卷直辊丝光机 创新的松堆丝光工艺设备 松堆丝光的工艺效果 节能、降耗、减排的松堆丝光
2.1 染整企业的能源管理 染整企业的节能途经 染整企业能源管理制度 染整能源计量管理 能耗的定额管理 水和能源管理程序 染整企业热平衡工作	3.6 前处理在线碱浓度测控 折射法碱浓度的测控 电导法碱浓度的测控 比重法碱浓度的测控 多组分浓度计量控制
2.2 染整企业的节水减排 实施定额取水 实施定额取水的相关措施 染整废水的治理 染整废水循环回用	4 染色节能减排
2.3 节能减排的染化料助剂 节能减排的活性染料	4.1 小浴比生态浸染技术 小浴比染色装备的技术进步 高效节能喷射溢流染色 环保节能的气流染色 筒子纱(经轴)的生态染色

<p>新型涂料染色助剂 节能减排型分散染料 节能减排型酸性染料 高效快速煮练助剂 活性染料无盐染色助剂 羊毛低温染色助剂 低温皂洗剂</p> <p>2.4 节能减排的工艺装备 经济染整设备的选择 工艺质量的过程控制</p> <p>3 前处理节能减排</p> <p>3.1 节能降耗的烧毛工艺装备 高效烧毛火口 火焰温度、幅宽的控制 高效低成本电热接触烧毛</p> <p>3.2 短流程退煮漂工艺的更新 短流程退煮漂工艺装备的发展 无碱短流程退煮漂工艺 无氯漂前处理工艺 低温练漂的节能减排工艺</p> <p>3.3 冷轧堆前处理一浴工艺 冷轧堆碱氧一浴工艺设备的发展 透芯高给液装置 中心驱动低张力卷装</p> <p>3.4 染整生物酶处理技术 生物酶在染整前处理中的应用 酶退浆 酶精练 酶漂白</p>	<p>4.2 活性染料冷轧堆染色技术 冷轧堆染色工艺条件 冷轧堆染色的快速仿样 冷轧堆染色装备的特点 冷轧堆染色的节能降耗</p> <p>4.3 活性染料湿短蒸染色技术 国内外湿短蒸染色技术的进展 湿短蒸工艺条件的关联 工艺装备的技术创新 湿短蒸染色的环保节能</p> <p>4.4 低盐、无盐染色 活性染料低盐无盐染色工艺 离子对修饰纤维素纤维的染色 活性染料无盐轧蒸工艺 节能、降耗的汽封固色蒸箱</p> <p>4.5 新型涂料染色工艺技术 传统涂料染色存在的问题 新型涂料染色的增深剂及助剂 织物变性涂料连续染色新技术</p> <p>4.6 染整应用微胶技术 微胶囊的功能、特点和组成 染料微胶囊的非水系染色 微胶囊化分散染料 微胶囊分散染料的无助剂免水洗染色</p> <p>4.7 染色工艺的控制 连续轧染在线工艺变量的测控 染色工艺过程的PH值在线测控 集散控制系统的应用</p>
--	---

<p>5 印花节能减排</p> <p>5.1 节能减排的印花工艺技术 涂料印花工艺技术 生态节能型涂料印花浆的应用 转移印花工艺技术装备</p> <p>5.2 两相法印花工艺技术 还原染料两相法印花 活性高效快蒸两相法印花 参考工艺条件 高效快速蒸化机 给湿蒸化工艺效果</p> <p>5.3 开源印花车间的综合自动化 爱普企业资源管理系统 PDM产品数据管理系统 盛纳克(SANAX)直接制网 在线数据采集 新型印花调浆整体方案</p> <p>6 后整理节能减排 染整后整理工艺设备</p>	<p>丝光碱回收蒸发新技术</p> <p>8.2 对苯二甲酸的回收 涤纶仿真产品生产中的环保问题</p> <p>8.3 真蜡印花的松香回收 蜡染生产工艺 蜡染皂化松香的回收</p> <p>8.4 苯类废气回收 国内外处理废气方法 苯类废气回收技术与装备</p> <p>9 染整供水与节水</p> <p>9.1 染整企业的供水平衡 供水平衡分析 节水措施</p> <p>9.2 凝结水的回用 供汽与疏水阀 用汽与疏水阀 跑汽操作的浪费 凝结水的回收系统 蒸汽凝结水回收系统</p>
--	---

合成树脂整理	9.3 中水回用
树脂整理方式的分类	废水处理回用是必然趋势
树脂不同交联工艺效果	洗涤过程的废水循环利用
棉织物无甲醛免烫整理	清浊分流、分质用水
节能型焙烘机	10 染整废水的综合治理
后整理烘焙工艺的节能	染整废水治理的紧迫性
织物含水率及排气湿度的节能控制	染整废水的特征
后整理工艺液施加技术的进步	污染物的产生
热风烘房气氛湿度自动控制	染整废水处理现状
烘燥落布回潮率控制	国内外处理方法发展趋势
废气热回收与净化	染整废水的集中处理
7 染整实用节水技术	处理工艺的原理
7.1 高效水洗、	处理技术的核心
逆流水洗	染整废水处理的回用
振荡水洗	科德染色水处理系统
水洗工艺的水洗机	飘然废水处理回用
废水热回收	印染给水新工艺
高效水洗剂	染整废水深度处理回用
7.2泡沫染整技术	源头控制废水处理回用
泡沫的配置	针织漂染废水处理回用
泡沫施加装置	牛仔服饰洗漂废水回用
泡沫整理工艺的应用	染整废水膜技术处理回用
泡沫整理的工艺效果与节能	化纤织物废水处理回用
无纺织物的泡沫整理	污泥处置的资源化
7.3变频调速技术	烟气余热处理染整污泥
变频器的选用	11 供热与节能
变频调速的节电	蒸汽供热系统
7.4太阳能热水系统	供气的质量
染整工业用热水概况	供气与用气的平衡
染整用太阳能热水系统的原理	锅炉的效率
太阳能热水系统的优点	蒸汽的输送
8 染整过程的回收技术	蒸汽蓄热器的应用
8.1 碱回收	供气与用气的保温
碱液净化处理	导热油加热节能