

应用技术

活性染料染色织物超声波酶洗工艺

王菊萍, 殷佳敏, 彭兆清, 张峰

沙洲工学院纺织工程系 江苏张家港215600

收稿日期 2005-3-1 修回日期 2005-8-30 网络版发布日期 接受日期

摘要 提出了一种活性染料染色织物超声波辅助酶洗的方法, 试验确定了最佳的工艺条件: 温度50℃, 酶的质量浓度0.15 g/L, 浴比1:20, 处理时间8 min; 并在此工艺条件下与常规皂洗、酶洗工艺进行比较。结果表明, 超声波辅助酶洗工艺可减少酶的用量, 提高织物的色牢度, 简化酶洗工艺和缩短工艺流程, 同时拓宽了酶洗工艺的适用范围。

关键词 [提出了一种活性染料染色织物超声波辅助酶洗的方法, 试验确定了最佳的工艺条件: 温度50℃, 酶的质量浓度0.15 g/L, 浴比1:20, 处理时间8 min](#) 并在此工艺条件下与常规皂洗、酶洗工艺进行比较。结果表明, 超声波辅助酶洗工艺可减少酶的用量, 提高织物的色牢度, 简化酶洗工艺和缩短工艺流程, 同时拓宽了酶洗工艺的适用范围。

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 王菊萍; 殷佳敏; 彭兆清; 张峰

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(95KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\] \(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献 \[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“提出了一种活性染料染色织物超声波辅助酶洗的方法, 试验确定了最佳的工艺条件: 温度50℃, 酶的质量浓度0.15 g/L, 浴比1:20, 处理时间8 min”的 相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)

- [王菊萍](#)
- [殷佳敏](#)
- [彭兆清](#)
- [张峰](#)