

## 目次

靛蓝纱线连续轧染的实践

李江永

深圳市纺织工业公司

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 靛蓝纱线连续轧染工艺中最重要的工艺参数是补给液浓度和补给液流量。本文提出了确定这两个参数的方法,实践证明是可行的、正确的。本文还提供了快速测定染槽组分浓度的方法及达到稳态所需时间的估算实例,有助于对整个轧染过程进行正确的控制。

**关键词**

**分类号**

**DOI:**

**通讯作者:**

李江永

作者个人主页: [李江永](#)

## 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(316KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [李江永](#)