

目次

精纺毛织物在织造染整过程中的结构变化

廖添益,陈松夫,陈文湘

中国纺织大学;无锡协新毛纺厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文测定了织造染整工序中精纺高特平纹花呢几何结构参数的变化规律。发现在织造过程中经纱产生的拉伸变形,在染整中只恢复一部分,纬纱的变形则基本恢复洗呢后纱线的截面积最大,再继续加工,纱线被压扁,直径变小。煮呢时纱线再次产生拉伸变形,且大幅度地降低了织物内经纬纱屈曲波高。蒸呢可使染整中织物产生的变形得到一定程度的恢复。文中还提出了测试织物中纱线屈曲波长的简便方法。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

廖添益

作者个人主页: 廖添益;陈松夫;陈文湘

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(301KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [廖添益](#)

· [陈松夫](#)

· [陈文湘](#)