

目次

纺织印染机械中实现同步控制的新方法

吕文刚,詹建潮,陈宗农

浙江大学 杭州; 310027

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 利用PLC与变频调速器构成的多分支通讯网络,即节省下传统使用D/A转换模块的费用,又不受执行机构分布的影响。利用PLC的PID运算功能进行调速控制PLC直接对MC14489进行数字传送而实现参数显示。

关键词 [PLC变频器](#) [同步控制](#) [PID等速控制](#) [运算功能](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

吕文刚

作者个人主页: 吕文刚; 詹建潮; 陈宗农

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (248KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“PLC变频器”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [吕文刚](#)

· [詹建潮](#)

· [陈宗农](#)