

目次

粗纱集棉器与成纱质量的关系

熊伟

高丰纺织染联合企业有限公司

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 我公司纺部有环锭纺1.5万锭,纺普梳27.8tex 和36.4tex 棉纱,其特定条件是:1.配棉成份:227,40%;229,5%;527,25%;623,10%;723,10%;精落10%。2.设备:国产环锭纺FA502A 细纱机,沈阳纺机A456D 型粗纱机。3.成纱品质要求:27.8tex 细纱条干CV%≤17%(即《1989J

关键词

分类号

DOI:

---

通讯作者:

熊伟

作者个人主页: 熊伟