

机械与器材

基于PCI总线的空心锭花式捻线机控制系统

尚继辉¹,叶国铭¹,王昌国²

1. 东华大学 上海201620; 2. 海安纺织机械有限公司 江苏海安226621

收稿日期 2006-10-18 修回日期 2007-8-7 网络版发布日期 接受日期

摘要 根据花式纱线的成纱原理,将花式纱的工艺参数和机器调整参数整合到上位机的设计软件中,由上位机数据库导入。花型工艺参数向机械传动系统的传递使用双口RAM实现工控机的PCI总线与单片机的双向并行通讯。工作中上位机负责对下位机发送指令和接收来自下位机对传动系统中各个回转部件的监控数据,下位机负责对传动系统的监控,驱动花式纱生产设备中的各个回转部件实时变速,从而加工不同的花式纱,实现对空心锭花式捻线机的控制。

关键词 [花式捻线机](#) [并行通信](#) [PCI9052](#) [双口RAM](#) [WDM驱动](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [尚继辉¹](#); [叶国铭¹](#); [王昌国²](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (149KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“花式捻线机”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [尚继辉](#)

· [叶国铭](#)

· [王昌国](#)