

生产技术

梳棉机道夫传动系统的PLC控制

张深基

20050433

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 介绍了一种采用PLC的开关量输入、输出模块控制变频器进行多级有级调速的方式,该技术可用于A186D型高速梳棉机道夫传动系统的技术改造,获得了较高的性价比与经济效益。

关键词 [道夫传动系统](#) [变频调速](#) [梳棉](#) [PLC控制](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 张深基

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(105KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“道夫传动系统”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [张深基](#)