

生产技术

基于嵌入式ARM全自动横机的控制系统

吕建飞,傅建中

浙江大学现代制造工程研究所 浙江杭州310027

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 介绍了电脑横机的工作原理及编织过程中对横机各部件的动作要求,提出采用32位处理器ARM和群组单片机作为嵌入式全自动横机的主控制和从控制,通过并行数据总线和地址总线使主控和从控达到协调配合,实现嵌入式全自动横机的控制,对所研究的全自动横机控制系统的关键技术予以分析和阐述。

关键词 [ARM处理器](#) [嵌入式](#) [单片机](#) [并行总线](#) [电脑横机](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 吕建飞;傅建中

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDE\(127KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“ARM处理器”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [吕建飞](#)

· [傅建中](#)