

目次

提高摇架加压细纱机细纱条干的探讨

龚少怀

上海第十棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 本文分析了摇架加压牵伸机构细纱机纺纯棉普梳纱时,条干水平差于1291型牵伸机构的原因。作者通过大量试验,探索了提高摇架加压牵伸机构细纱条干的途径是:缩小前中罗拉中心距,缩小浮游区长度,缩小上下销钳口隔距和加大前皮辊压力。并指出目前有些细纱机制造厂用改小前罗拉直径以缩小浮游区的做法,效果不显著,且带来了许多副作用,是一个值得商榷的问题。

**关键词**

**分类号**

**DOI:**

通讯作者:

龚少怀

作者个人主页: 龚少怀

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(226KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [龚少怀](#)