

目次

细纱机工艺优化设计

胡丽娟,汪立

北京工业学院分院;清河毛纺厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文通过对B582细纱机生产公制60支纯毛纱的上机工艺优化设计,介绍多因素、多指标质量问题的试验方法、模型建立与求解,应用于生产及取得的效果。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

胡丽娟

作者个人主页: [胡丽娟;汪立](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(174KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [胡丽娟](#)

· [汪立](#)