

目次

细纱机后区牵伸型式和工艺配置对成纱质量的影响

马蓓聪,程懋丰,姚秀珍,赵彦高,吴道祯

上海市纺织科学研究院;上海第二十八棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 作者通过对多种细纱机牵伸型式的分析和对各种牵伸型式配置适当的工艺参数的试验,证明不同的牵伸型式若能配以适当的工艺参数可取得较为良好的成纱质量;还用对比数据证明用进口牵伸部件改造的细纱机,配上适当的工艺参数也能达到整台进口的细纱机的纺纱水平。

**关键词**

**分类号**

**DOI:**

**通讯作者:**

马蓓聪

作者个人主页: [马蓓聪](#); [程懋丰](#); [姚秀珍](#); [赵彦高](#); [吴道祯](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(408KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [马蓓聪](#)

· [程懋丰](#)

· [姚秀珍](#)

· [赵彦高](#)

· [吴道祯](#)