

目次

毛圈圆纬机弯纱三角与织针的磨损失效分析

张文宗,董皓,姜培武

吉林工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 通过显微组织观察,油品分析及对磨痕和磨屑的扫描电镜分析,认为造成毛圈圆纬机弯纱三角与织针早期磨损失效的主要原因是所用的15号工业白油不能满足编织毛圈织物时的润滑要求。造成磨损失效的主要磨损类型是磨粒磨损和疲劳剥落,摩擦偶件的显微组织和力学性能及工况条件的变化会导致控制磨损的主导磨损类型发生转化。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

张文宗

作者个人主页: 张文宗;董皓;姜培武

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(260KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [张文宗](#)

· [董皓](#)

· [姜培武](#)