

目次

环锭细纱机合理卷装及锭速优选

陈怡星,臧英明

大连轻工业学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文通过试验,应用多对多双重筛选逐步回归分析,得到环锭细纱机产量、动力消耗、用工、断头与锭速、卷装尺寸的经验公式。通过优化找到不同时期,在特定条件下的最佳卷装尺寸和锭速。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈怡星

作者个人主页: 陈怡星;臧英明

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(314KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈怡星](#)

· [臧英明](#)