

目次

用倍捻机络制缝纫线筒染新工艺的探讨

刘立华

吉林省纺织工业设计研究院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文提出用倍捻机将高强度涤纶长丝缝纫线络在铝合金筒管上进行筒染,本工艺简单,效果理想。文章还通过X射线、红外光谱等仪器分析,探讨了热定形条件、染色助剂、混合稀土对缝纫线染色质量的影响,并就如何保证染色产品质量提出了建议。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

刘立华

作者个人主页: 刘立华

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(308KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [刘立华](#)