

目次

高速卷绕机飞筒现象的分析

蔡玉华,周皓军

中国纺织大学;金山石化总厂涤纶厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 作者通过分析筒管夹头在卷绕过程中的受力情况,找出№713型卷绕机飞筒现象的原因是由于夹紧力不够而造成的。提出了解决飞筒现象的四种途径:1.增大弹簧的作用;2.提高关键部件的动平衡精度;3.对夹紧件表面粗糙度进行改进;4.适当延长制动时间,减小惯性力矩。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

蔡玉华

作者个人主页: 蔡玉华;周皓军

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(280KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [蔡玉华](#)

· [周皓军](#)