

目次

圆纬针织机编织线圈长度的测试研究

陈跃华

中国纺织大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文作者设计了一个非接触在线线圈长度测试系统。研究了用条带送纱时圆纬针织机的进线张力与速度的关系。通过测试与分析,指出对提高线圈长度的一致性和密度的均匀性,控度各路进线速度的一致要比控度各路进线张力一致更为有效。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈跃华

作者个人主页: 陈跃华

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(269KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈跃华](#)