

目次

K74提花丝织机降噪技术的研究与应用

仪垂杰,吕广庆,张铁山,韩敬礼

西安交通大学 ; 济南大学

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文对K74提花丝织机噪声的声学特性进行了定量分析,识别了该机的主要噪声源。利用阻尼及缓冲等新技术取得了单机降噪量5.05dB(A)。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

仪垂杰

作者个人主页: 仪垂杰; 吕广庆; 张铁山; 韩敬礼

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(278KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [仪垂杰](#)

· [吕广庆](#)

· [张铁山](#)

· [韩敬礼](#)