

目次

双织轴送经比控制方法探讨

张加云,秦向东,卫衍民

通州市通盟色织集团公司

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文首先分析了双织轴织造中两轴送经现状的存在问题及送经比理想控制的方法,并提出了差微变速积极传动在双织轴织物生产中应用的设想,为双织轴送经织物的生产确保质量提出了新的思路。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

张加云

作者个人主页: 张加云;秦向东;卫衍民

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(367KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [张加云](#)

· [秦向东](#)

· [卫衍民](#)