

中国纺织工程学会

中纺学 [2006] 23 号

关于召开“2006新型精梳机生产工艺技术研讨会”的通知

各有关单位：

在棉纺工程中，精梳是提高成纱质量的关键工序，随着国内外市场对成纱质量及经济性要求的不断提高，精梳工序的地位比过去更重要。近年来，高效能精梳机的迅速推广为精梳新产品的开发奠定了良好的工艺技术基础。为了进一步提高当前成纱品种质量，充分发挥

新型精梳机的高效能，有利于实际生产，中国纺织工程学会将于2006年6月19日—6月21日在杭州耀江大酒店召开“新型精梳机生产工艺技术研讨会”。此次会议将着眼于精梳机在生产实践中工艺技术方面的创新，特别是自主创新。除相关领导到会外，会议还将邀请在新型精梳机使用上有着丰富经验的纺织厂及在生产研发中有所改革创新与实用新技术的机械厂的专家作为报告人。通过本次会议，与会单位对新型精梳机的功效将有更深入的了解，为企业的实践生产解决一系列的难题。会议期间还将组织与会代表参观浙江杭州春江纺织集团公司。现将会议有关事宜通知如下：

一、主办单位：

中国纺织工程学会

二、协办单位：

陕西恒鑫精密纺织机械有限公司

上海伍友纺织机械有限公司

三、会议主要研讨交流内容：

1. 现代精梳工艺、技术的创新点
周金冠 中国纺织工程学会棉纺织专业委员会
2. SXFA289型精梳机的结构创新与实际生产质量的提高
赫义等 陕西恒鑫精密纺织机械有限公司
3. 搞创新、创名牌——提高精梳纱名牌“春江牌”的体会
孙伯勇等 浙江杭州春江纺织集团公司
4. 利用双精梳创新工艺，提高精梳纱质量
薛建昌等 河北石家庄恒新纺织集团公司
5. JA250A型精梳机的技术创新
高友良等 上海伍友纺织机械有限公司
6. 纺好纯棉CJ4.8tex高档精梳纱的体会
田秀风等 山东樱花纺织集团有限公司
7. 提高精梳纺纱能力与质量的主要方法
孙福记等 山东诸城中纺金旭纺织有限公司
8. 关于精梳机新材料、新工艺介绍
项新村 山东普锐新合纤有限公司
9. 余辉新型整体锡林的创新点与质量的关系

何银康 山西余辉纺器公司

10.JA250型精梳机的使用报告

向 群等 上海伍友与棉纺厂

四、参观企业：

浙江杭州春江纺织集团公司

五、会议时间、地点：

1. 报到时间：6月 19 日

开会时间：6月 20 日---6月 21日

2. 会议地点：杭州耀江大酒店

地 址：杭州市秋涛北路451号

联系电话：0571- 86406666

六、收费标准：

会议收取会务费用500元/人（包括会务费、资料、礼品等）；

食宿自理。

相关企业每单位多收取500元（可由会务组统一发送资料）。

七、联系方式：

单位：中国纺织工程学会

地址：北京市朝阳区延静里中街3号

联系人：白濛 张茹

电话：010-65017711转8010、8008

传真：010-65016538

E-MAIL: Baimeng7000@126.com

附件： [关于召开“2006新型精梳机生产工艺技术研讨会”的通知回执.doc](#)

中国纺织工程学会

2006年3月24日