

机械与器材

基于网络和变频技术的印染机械同步系统

潘湘高, 李晓峰

湖南文理学院电气工程系 湖南常德415000

收稿日期 2006-3-26 修回日期 2006-6-13 网络版发布日期 接受日期

摘要 针对印染机械多电机传动中传统同步控制系统松紧架多而造成设施故障率高,使用维护不方便和维修工作量大的情况,论述减少或取消松紧架的原理和方法,研究采用变频技术和计算机网络技术实现无松紧架和无张力传感器的数字化给定控制多电机同步调速方案,简化了同步系统结构,提高了系统的可靠性和稳定性。给出了由IPC通过RS-485总线控制变频器调速取代传统直流调速的多电机同步控制系统实例,其运行结果证明该方案是成功有效的。

关键词 [印染机械](#) [多电机同步](#) [网络](#) [变频](#) [张力控制](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 潘湘高; 李晓峰

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(111KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“印染机械”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [潘湘高](#)

· [李晓峰](#)