

目次

环锭细纱机上纱条张力分析

唐文辉

华东纺织工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 细纱断头主要是“张力与强力”的矛盾。在原料、半制品质量和细纱牵伸工艺都正常时,高速生产中细纱断头矛盾的主要方面是纱条张力,所以分析、测定纱条张力变化规律是一项基础性理论工作,它对于降低细纱断头具有积极的意义。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

唐文辉

作者个人主页: 唐文辉

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(783KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [唐文辉](#)