

目次

长毛织物剪毛刀的研磨与调整

方克琪

上海毛麻纺织科技研究所

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 一、剪毛刀的研磨我国目前使用的剪毛螺旋刀一般长1790~2400毫米,平刀长1810~2400毫米,在没有配合研磨前或使用一定时期后,两刀配合点就不可能在同一水平直线上。但在剪毛工作中是不允许有微小差异的,进行研磨,就是要消除这种差异,使得两刀接触配合的每一点都在同一水平直线上。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

方克琪

作者个人主页: 方克琪

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(164KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [方克琪](#)