

目次

3/1斜卡新织边装置

胡才祥

上海第八棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文介绍采用异形综丝,按3/1综框运动规律,运用特殊穿边综方式和改变织机梭子投向等技术条件,实现方平边制织,不仅简化了织边设备,而且对提高产质量和改进工艺操作,都取得了良好效果。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

胡才祥

作者个人主页: 胡才祥

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(123KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [胡才祥](#)