

染整与化学品

基于PLC的计量加料自动控制系统

贾贵玺, 贾淑娅, 车学哲

天津大学电气与自动化工程学院 天津300072

收稿日期 2006-5-19 修回日期 2006-7-30 网络版发布日期 接受日期

摘要 通过对传统染色工艺及其存在问题的分析,指出当前染色加工工艺要求助剂注入方式是非线性计量加料。为此,设计了一种基于可编程控制器(PLC)的计量加料自动控制系统,它主要通过变频器与PLC的配合使用可以实现助剂的非线性计量加入。具体介绍了基于PLC的计量加料自动控制系统的构成、工作过程、工作原理、硬件设计和软件设计。该系统的实际应用效果表明,染色加工工艺的质量得到显著提高。

关键词 [受控染色](#) [非线性计量加料](#) [可编程控制器](#) [染色机](#) [自动控制](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 贾贵玺; 贾淑娅; 车学哲

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (122KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“受控染色”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [贾贵玺](#)
 - [贾淑娅](#)
 - [车学哲](#)