

分析探讨

圆盘式旋流纺的加捻气压对成纱的影响

顾闻彦,葛明桥,袁敏发,李永贵

江南大学纺织服装学院 江苏无锡214122

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 为了掌握圆盘式旋流纺纱设备的加捻气压对成纱质量的影响,在圆盘式旋流纺纱机的其它工艺参数固定的条件下,分别改变旋流加捻器两级喷嘴的气压,纺制了20种长丝包芯纱,测试了所纺纱线的包缠牢度、断裂强力和断裂伸长等指标,并对测试结果进行分析。结果显示,圆盘式旋流纺纱加捻器的两级喷嘴气压的配置对成纱质量有较大影响。当第一喷嘴气压为0.30~0.35MPa,第二喷嘴气压为0.60~0.62MPa时,所纺纱线可以取得较好的包覆性能和强伸性能。

关键词 [圆盘式旋流纺纱](#) [气压](#) [包覆性能](#) [强伸性能](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [顾闻彦](#); [葛明桥](#); [袁敏发](#); [李永贵](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(113KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“圆盘式旋流纺纱”的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)

· [顾闻彦](#)

· [葛明桥](#)

· [袁敏发](#)

· [李永贵](#)