

目次

内六角螺钉的低碳马氏体强化处理

王速建

沙市纺织标准件厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 国内外标准圆柱头内六角螺钉大多用35~#钢,要求硬度为H_(RC)28~38。我厂用无切削冷镦工艺大量生产这类螺钉,为全国纺织机械配套。冷镦内六角螺钉的镦锻比不大于3。但由于其头部的几何形状复杂,用冷拔35~#钢,其抗拉强度比低碳钢高得多,

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

王速建

作者个人主页: 王速建

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (89KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [王速建](#)