

## 数字化操作系统发展方向

资料来源:《中华印刷科技学会会讯》第60期 作者:何启发 江仁义 施钦闲

从传统的印刷方式(凸版、平版、凹版)发展到彩色印刷(四色印刷机),进而小量多变的工商事务印刷,最后进入数字化印刷(可变量位印刷),目前台湾的产业正在向数字印刷短版印刷、流程主导联网系统用户化及中性媒体的方向发展,所以印刷商必须做好所谓数字管理,再利用低成本和优质的服务在竞争中获利。尤其可从今年的第7世界印刷大会中各印刷相关事业人士所归纳出几项最新的印刷科技新趋势:

- 1、数字化影像处理机。
- 2、网络化跟媒体出版(远程出版)。
- 3、随选印刷。
- 4、CTP计算机数字直接出版。
- 5、快速地区性印刷品。
- 6、个性化包装印刷方向的发展。
- 7、PDF(可携式电子档案)。

印刷相关技术数字化操作系统的重要方向:

### 印刷数字品质的控制:

岛内目前对于一件印刷品的控制重点,包括这几项:满版浓度、迭印、印刷光泽、晒版控制、蠕印、双影、网点扩大、色相差、灰度平衡、印刷对比、套印准确度、脏点、水墨平衡等,因此也就朝这些方向建立标准的模块及测试的标准、以供印刷者和客户之间沟通的桥梁。

### 印刷机的数字控制:

采机上的计算机联机相关数字周边控制器,联机成全程品质控制系统如:CPC1、CPC2S、CPC31、CPC42、CP Tronic等。

### 盒装包装发展趋势:

由于时代的进步,商品交易的频繁,对于包括设计的要求便转为流行化、个性化、多样化、色彩化。因此在设计化上更为大家所追求的方向。由于个人计算机的普及和应用配合更多的相关设计软件,制作时不仅可做平面的包装设计,更可以做立体三度空间的设计,因此只要将图案和袋型做整合输出样张,便可快速设计出令客户满意的成品。再配合全自动化的制袋盒机的一贯作业(上光、轧型、黏贴、开窗等),可设是一种完美的服务加工业。

### 条形码的应用(条形码印刷)

条形码是计算机输入的一种方式,它可以减少传统键盘输入的繁杂和商品管理的错误。加上它可加快数据的读取时间,再配合应用系统软件,便可将数据做更有效的处理和管理。条形码甚至应用在信息时代下的商品管理自动化、办公室自化、工厂自动化、大楼自动化及家庭自动化等,都具有广阔的发展空间,甚至利用计算机联机就可以控制整个流程。将来条形码的应用及配合印刷的技术便可发展出目前的相关产品:条形码印刷制作,数据处理打印、计算机报表印刷、自动化邮件包装等。

### 数字化处理装置趋势:

## 站内搜索

科教

站内搜索

企业搜索

企业登记

自助链接

实用服务

疑难求助

印刷网站

## 论坛新贴

### 1、数位相机：

从传统的胶卷，先进的摄影系统，数字相机到采用脑处理“数字影像”以及精密的激光束曝光系统，使这项完美的组合获得尽善尽美的影像品质。

### 2、平台式扫描分色机：

可做彩色或黑色、反射或透射，正片或负片，印刷分色片或印刷材料、3D实物等原稿的扫描。操作上更趋简单及人性化的扫描接口。同时可做色彩修正，版调整，锐利度改变、亮度及反差修正等功能。

### 3、网片输出机：

可做阳、阴片整版输出及高等分辨率、影像记录速度，更可配合多种的感光尺寸，其中成像技术为一种精确的“C”形内滚式设计，有可升级的多重雷射科技，有高速扫描头成像和全自动上下底片等功能。

### 4、光感直接印版输出机（CTP）：

可做快速的B1尺寸直接印刷版输出，采用激光束曝光且点子不易失真，若在2400dpi的分辨率下，输出一套B1四色版约只需10分钟完成。

[打印](#)

[去论坛](#)

[关闭](#)

[相关文章](#)

