



## 智能型环境空气自动连续采样器

<http://www.firstlight.cn> 2008-07-08

所属年份：2000

成果类型：应用技术

成果完成单位：重庆市环境科学研究院

成果摘要：项目简介：智能型环境空气自动连续采样器主要用于各级环境监测部门在环境空气质量监测工作中，对空气中二氧化硫(SO<sub>2</sub>)和氮氧化物(Nox)进行自动连续采样。随着国家环境保护总局新颁布的《环境空气质量标准》(GB3095-1996)的正式实施，在环境空气质量监测中将废止一切手工采样，实行24小时日均值连续采样监测。国内市场上的24小时恒温大气自动连续采样器，由于受采样原理及设备硬件技术条件限制，仪器操作过于复杂，无故障运行时间短，更为不便的是需操作人员每天到采样现场取换样品，而且样品的保存时间短，运输贮藏极为不便。整个采样分析过程耗费大量人力物力，成为新《标准》全面推广实施的主要限制因素。该采样仪器采用全新的采样机理，运用微机控制，自动切换，自动记录并打印各种采样参数，仪器自动化程度高，功能齐全，操作简单，性能稳定，无故障运行时间达3年以上。该采样器运用全新技术，使用采样周期长，操作人员只需7天到现场取换一次样品，且样品保存条件无特殊要求，运输贮存方便，整个采样过程实行不停机自动循环，真正体现了自动连续采样。可节省大量人力、物力，为新《标准》的全面实施提供了可靠的物质保证。该项目已通过重庆市科委组织鉴定，渝科委鉴字[1999]第58号，其技术水平为国内领先水平。该产品实用新型专利已授权：97226339.X商标注册：渝环。市场预测：该产品技术先进，科技含量高，属国内领先水平，在此基础上，还可进一步开发载线监测、自动分析、传输系统等。该产品将面对全国环保监测部门，行业监测站，其采样监测分析方法可望纳入国家标准方法。其产品有望成为全国同类仪器的主导产品，市场前景广阔。实施条件：该产品材主要由金属加工件、玻璃制品、仪表及自动控制系统构成，其特点是技术含量高，生产成本较低，可实行分散加工，集中装配，生产场地不大，投资规模可根据产量而定。经济效益分析：课题组对市场分析预测，每年生产按1000台计，可实现年值千万元，利润达500万元。

[存档文本](#)